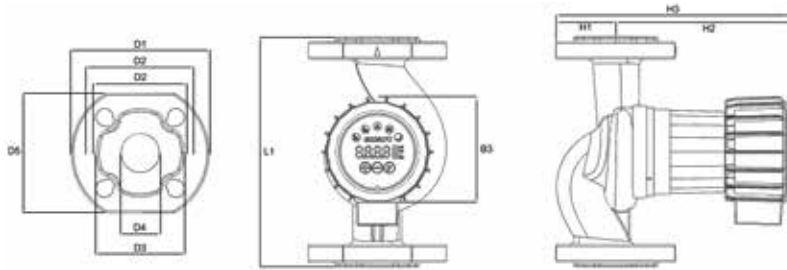
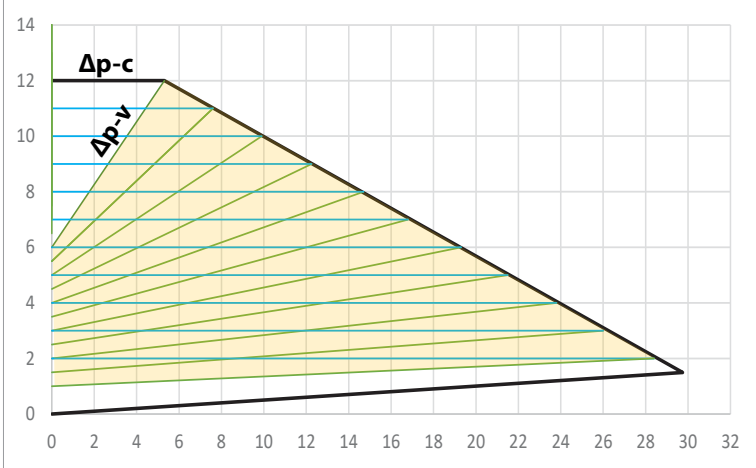
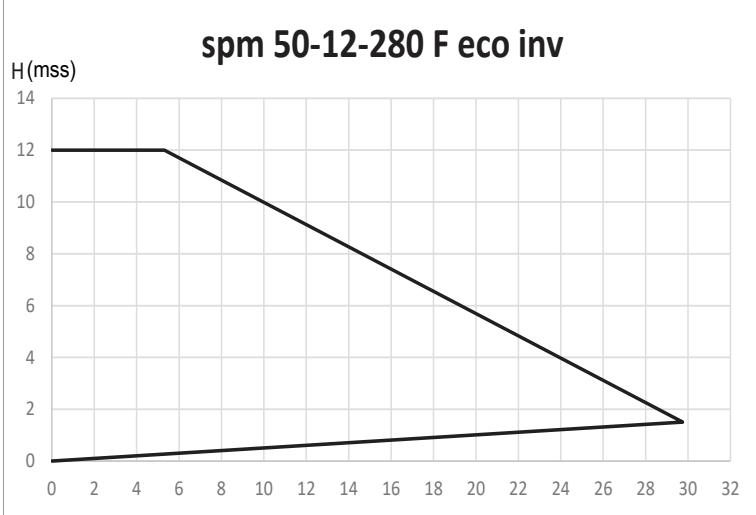




Frekans Konvertörlü Flanşlı Sirkülasyon Pompası

SPM 50/12 - 280 F ECO inv



Ürün Aralığı	Daimi Mıknatıslı Islak Rotorlu Flanşlı Pompalar
Uygulama Alanı	Isıtma, soğutma ve klima sistemleri Endüstriyel sirkülasyon sistemleri
Debi Q Maks.	29,75 m³ / h
Basma Yüksekliği H Maks.	12 mss
Teknik Veriler	Enerji tüketimi: 26 - 560 (w) Motor devri: 4120 (Rpm) Enerji verimlilik endeksi (EEI) : < 23 Yalıtım sınıfı: F İzin verilen sıcak aralığı: -10° C / 110° C Şebeke bağlantısı: 1 ~ 230 v, 50 Hz Koruma sınıfı: IP44 Nominal bağlantı çapı: DN (50) Max işletme basınç: 10 bar Ağırlık: 11 kg.
Donanım / Fonksiyon	Daimi mıknatıslı ECM - teknoloji Entegre motor koruma Çalışma modları; > Değişken basınç modu > Sabit basınç modu > Gece modu
Özellikler	Ekran göstergesi Kolay kullanım ve Kolay kurulum Cihazlar arası ve opsiyonel BMS haberleşme; > 2 Ad. modbus > 2 Ad. dijital giriş > 1 Ad. role çıkışı > Opsiyonel olarak 2 Ad. sensör bağlantısı > 4 - 20 mA ve 0 - 10 V



POMPA TİPİ	D1	D2		D3	D4	D5	nxdm (mm)		L1	H1	H2	H3	H4	Ağırlık
		PN6	PN10				PN6	PN10						
spm 50/12 280 f eco inv	160	110	125	100	54	140	4x14	4x18	280	70	195	265	160	11 kg